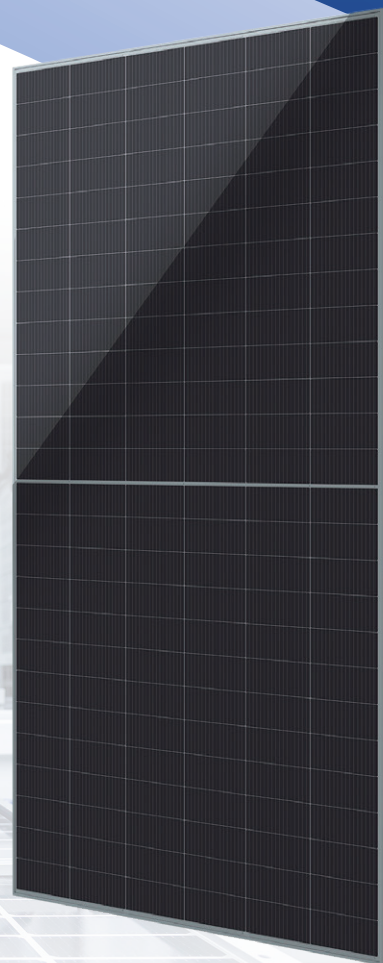


FLAMINGO M10/156D

630-650W



至臻品质



高转换效率

先进的电池技术和领先的制造工艺
实现高达23.3%的组件转换效率



突出的抗衰减能力

TOPCon电池优异的抗衰减能力，组件功率
年度衰减更低



优异的实地电量输出

更好的温度系数，弱光表现以及双面率，
在实际应用中输出更多电量



严格的质量控制

严格的质量控制体系,保证产品长期运行可靠
性、稳定性

组件特征

12年
材料工艺质保

30年
线性功率质保

1%
首年功率衰减

0.4%
每年线性功率衰减



IEC 61215(2021) / IEC 61730(2023)

ISO 9001: 2015: ISO质量管理体系

PID认证 / 耐氨气认证 / 耐盐雾认证 / 抗沙尘认证

650W

最高功率

23.3%

最高效率

1%

首年功率衰减

0.4%

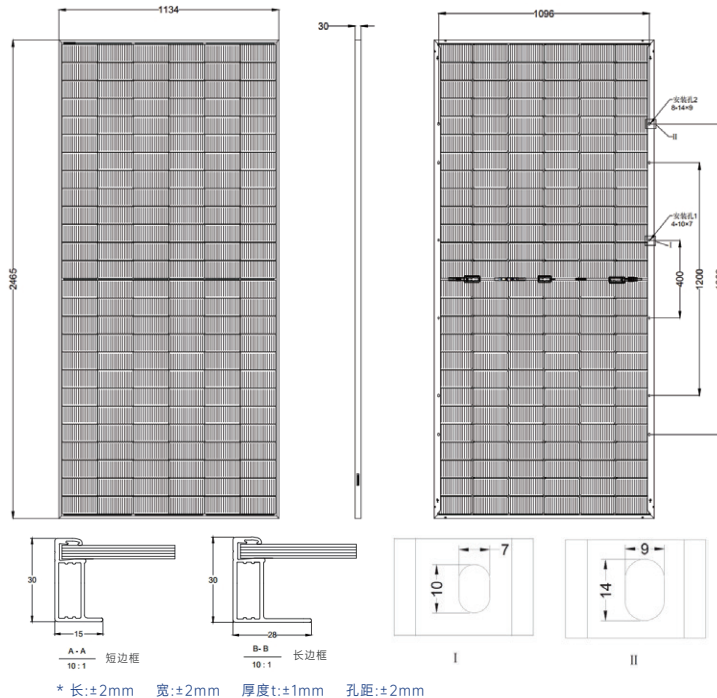
2-30年每年功率衰减

机械参数

电池片类型	N-Type 单晶硅电池片
电池排列	156 (2×78)
输出导线	TüV 1×4mm ² , (+)300mm, (-)200mm 导线长度可按照客户需求订制
玻璃	正面玻璃: 2.0mm, 半钢化镀膜玻璃
	背面玻璃: 2.0mm, 半钢化玻璃
边框	阳极氧化铝合金边框
组件重量	33.5 kg
组件尺寸	2465×1134×30mm
包装信息	36块每托
	每托尺寸(mm): 2500×1125×1259
	720块/ 13.5米平板车, 864块/ 17.5米平板车
	144块/ 20尺平柜, 576块/ 40尺高柜
安全防护等级	Class II

备注: 17.5米车以28T荷载标注, 因规格不统一, 具体装车量以实际到货为准

工程图纸



电性能参数 (标准测试条件下)

组件型号	GK-1-78HTBD-630M		GK-1-78HTBD-635M		GK-1-78HTBD-640M		GK-1-78HTBD-645M		GK-1-78HTBD-650M	
测试条件	STC	NOCT	STC	NOCT	STC	NOCT	STC	NOCT	STC	NOCT
最大功率 (Pmax/W)	630	477	635	481	640	484	645	488	650	492
开路电压 (Voc/V)	56.95	54.05	57.12	54.19	57.29	54.30	57.47	54.39	57.63	54.48
短路电流 (Isc/A)	13.89	11.18	13.95	11.23	14.01	11.29	14.06	11.33	14.11	11.38
峰值功率电压 (Vmp/V)	47.60	45.14	47.75	45.26	47.90	45.45	48.06	45.58	48.22	45.72
峰值功率电流 (Imp/A)	13.25	10.57	13.31	10.62	13.37	10.66	13.42	10.71	13.48	10.76
组件转换效率 (%)	22.5		22.7		22.9		23.1		23.3	

备注: 1、STC (标准测试环境): 辐照度1000W/M², 电池温度25℃, 光谱AM1.5 2、NOCT (电池片标称工作温度条件): 辐照度800W/M², 环境温度20℃, 光谱AM1.5, 风速1M/S

不同背面功率增益下的综合电性能 (以640W为例)

功率增益	5%	10%	20%
STC峰值功率 (Pmax/W)	672.0	704.0	768.0
开路电压 (Voc/V)	57.3	57.3	57.3
短路电流 (Isc/A)	14.7	15.4	16.8
最佳工作电压 (Vmp/V)	47.9	47.9	47.9
最佳工作电流 (Imp/A)	14.0	14.7	16.0
组件转换效率 (%)	24.0	25.2	27.5

*以上数据仅供参考, 签订合同时以最新版产品规格书为准。

工作参数

工作温度	-40℃~ +85℃
功率公差	0~ +5W
最大系统电压	DC1500V (IEC)
标称工作温度	45±2℃
最大额定熔丝电流	30A
双面因子	80±5%
防护等级(接线盒)	IP68

温度系数 (STC测试)

短路电流(Isc)温度系数	+ 0.045%/℃
开路电压(Voc)温度系数	- 0.25%/℃
峰值功率(Pmax)温度系数	- 0.29%/℃

载荷能力

正面最大静态载荷	5400Pa
背面最大静态载荷	2400Pa
通过冰雹测试	直径25mm,冲击速度23m/s

